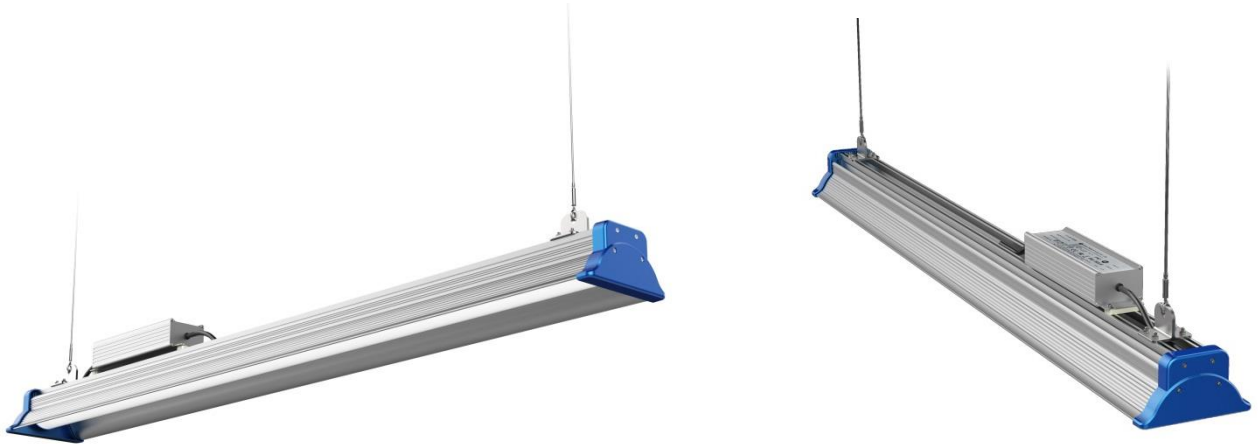




## LEDoptix® Hallenleuchte VISOR 2



### Leuchtentyp

Energieeffiziente Ausleuchtung für Produktions- und Arbeitsbereiche sowie Werkstätten.

### Anwendungsbereiche

Die Hallenleuchte Visor 2 lässt sich vielfältig einsetzen und einfach montieren. Die neue Version der robusten Industrielleuchte ist mit Schutzart IP 65 optimal gegen Eindringen von Staub, Schmutz und Wasser. Das tageslichtgetreue Farbspektrum und das flackerfreie Licht entlasten die Augen und erhöhen die Effektivität am Arbeitsplatz. Insgesamt bietet die Leuchte nach wie vor ein top Preis-/Lichtverhältnis.

### Technische Daten

Spannungsbereich	100 –277 V AC	Betriebstemperatur	-40° ~ +45°C
Frequenzbereich	50 / 60 Hz	Lagertemperatur	-40°~ +70°C
Abstrahlwinkel	100°	IP Schutzklasse	65
Farbwiedergabeindex (CRI)	> 80	Lebensdauer	50.000 Stunden
Effizienz	> 125 lm/W	Garantie	5 Jahre
Elektrischer Anschluss	Anschlusskabel 3-polig	Zertifizierungen	CE, RoHS
Lichtfarbe	5000 K (weitere auf Anfrage)	Material Gehäuse	Aluminium
		Farbe Gehäuse	Silber / Blau

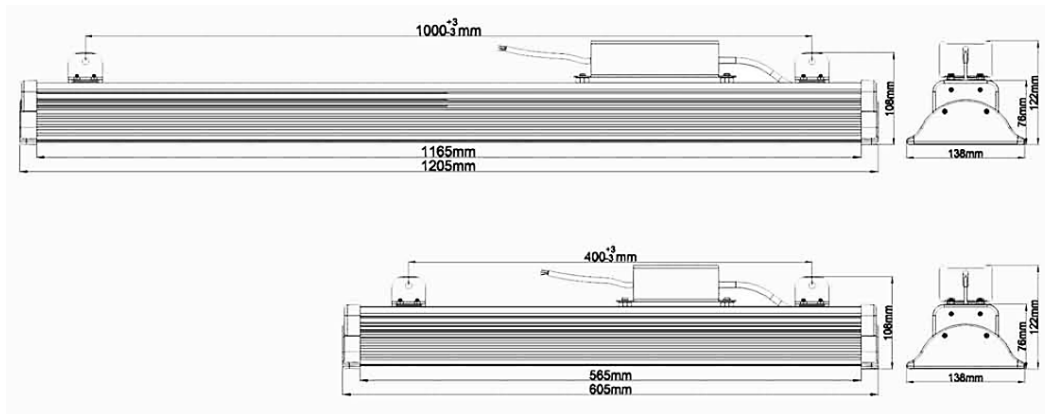
### Erhältliche Varianten

100, 150 und 200 Watt

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten – 201705\_v1



Referenz	Leistung [W]	Abstrahlwinkel	Lichtfarbe [K]	Lichtstrom [lm]	Abmessungen [mm]			Gewicht [kg]
					A	B	C	
500.050	100	110°	5000	12500	605	138	122	3,0
500.051	150	110°	5000	20000	1205	138	122	5,2
500.052	200	110°	5000	26000	1205	138	122	5,2



### Montagearten

Leuchte ist für abgehängte Montage geeignet. Seilset und Montagehaken sind im Lieferumfang enthalten.

