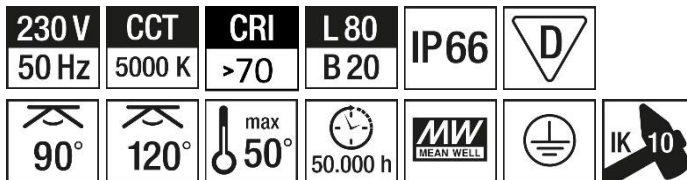




## LEDoptix<sup>®</sup> Hallenleuchte AIR Food



reddot award  
product design

### Leuchtentyp

Hallenleuchte speziell für die lebensmittelverarbeitende Industrie.

### Anwendungsbereiche

Hocheffiziente Hallenleuchte in unterschiedlichen Leistungsstufen und preisgekröntem Design (Red-Dot-Award). Die Hallenleuchte AIR Food hat eine NSF-Zertifizierung und erfüllt damit die besonders sensiblen Vorgaben an die Beleuchtung und Hygiene der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Die glatten Oberflächen und das Fehlen von außenliegenden Schrauben vermindern die Ansammlung von Staub und Schmutz und machen die Reinigung der Leuchte sehr einfach.

### Technische Daten

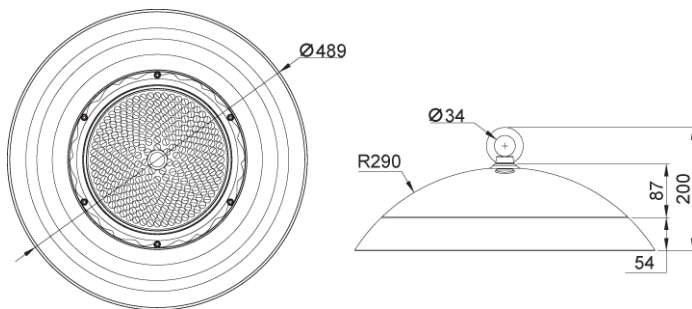
Spannungsbereich	100 –277 V AC	Betriebstemperatur	-30° ~ +50°C
Frequenzbereich	50 / 60 Hz	Lagertemperatur	-40° ~ +70°C
Abstrahlwinkel	90° und 120°	IP Schutzklasse	66
Farbwiedergabeindex (CRI)	70	Lebensdauer	50.000 Stunden
Effizienz	140 lm/W	Garantie	5 Jahre
Elektrischer Anschluss	Anschlusskabel 3-polig	Material Gehäuse	Aluminium
Lichtfarbe	5000 K	Farbe Gehäuse	Weiß

### Erhältliche Varianten

100, 120, 150 und 200 Watt



Referenz	Leistung [W]	Abstrahlwinkel	Lichtstrom [lm]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
				Ø	Höhe	
500.170	100	90°	14.000	Ø489	200	9,1
500.171	120	90°	16.800	Ø489	200	9,3
500.172	150	90°	21.000	Ø489	200	9,3
500.173	200	90°	28.000	Ø489	200	9,3
500.174	100	120°	14.000	Ø489	200	9,3
500.175	120	120°	16.800	Ø489	200	9,3
500.176	150	120°	21.000	Ø489	200	9,3
500.177	200	120°	28.000	Ø489	200	9,3



### Montagearten

Abhängt über Montagehaken oder Montagebügel (Zubehör)

### Lieferbares Zubehör

- Montagebügel (500.178)

