



LEDoptix[®] Hallenleuchte AIR UGR<19



230 V 50 Hz	CCT 5000 K	CRI >90	L 80 B 20	IP65	EN 60598	TUV	D
65°	max 50°	50.000 h	MW MEAN WELL				

Leuchtentyp

Kompakte und variable Hallenleuchte mit hoher Effizienz und geringem UGR-Wert (<19)

Anwendungsbereiche

Durch die neuartige Anordnung der LEDs und einem speziell entwickelten Reflektor mit Wabenstruktur ist die hocheffiziente Hallenleuchte AIR nun auch mit einem sehr geringen Blendfaktor erhältlich. Die Leuchte ist durch die unterschiedlichen Leistungsstufen ideal zur gezielten Ausleuchtung von Hallen, Werkstätten, Lagerflächen, Produktionsfluren uvm. geeignet, bei denen es neben einem optimalen Lichtergebnis auch auf eine geringe Blendwirkung ankommt.

Technische Daten

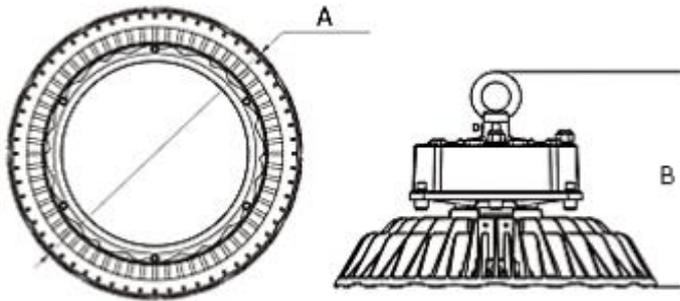
Spannungsbereich	100 –277 V AC	Betriebstemperatur	-30° ~ +50°C
Frequenzbereich	50 / 60 Hz	Lagertemperatur	-40°~ +70°C
Abstrahlwinkel	65°	IP Schutzklasse	65
Farbwiedergabeindex (CRI)	80	Lebensdauer	50.000 Stunden (Ta=30°C@L70)
Effizienz	130 lm/W	Garantie	5 Jahre
Elektrischer Anschluss	Anschlusskabel 3-polig	Material Gehäuse	Aluminium
Lichtfarbe	5000 K	Farbe Gehäuse	Schwarz

Erhältliche Varianten

100, 120, 150 und 200 Watt



Referenz	Leistung [W]	Lichtstrom [lm]	Abmessungen [mm]		Gewicht [kg]
			A	B	
500.893_UGR19	100	13.000	Ø383,0	192,0	7,3
500.894_UGR19	120	15.600	Ø383,0	192,0	7,3
500.895_UGR19	150	19.500	Ø383,0	192,0	7,3
500.896_UGR19	200	26.000	Ø383,0	211,0	8,1



Montagearten

Abgehängt über Montagehaken oder Montagebügel (Zubehör)

Lieferbares Zubehör

- Zigbee® Ansteuerung
- Treiber zur Ansteuerung über DALI oder 1-10V
- Notstrom-Akkupack (IP20)
- Tageslichtsensor
- Präsenzmelder
- Diffuser

